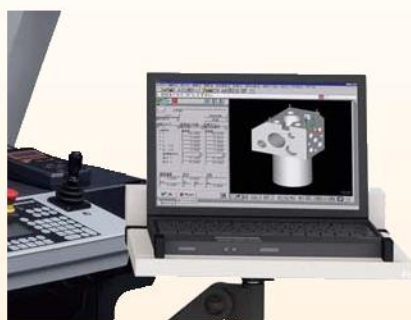




XYZAX mju NEX

另备有专门介绍此机型的样本。

保持稳定的测量精度与实现节能环保的小型CNC三坐标测量机。



还可对应笔记本电脑
(选择 Calypso 软件时的选配)



XYZAX mju NEX-C6
※SCR200 为选配

采用台式计算机一体式 (标配),
实现进一步的空间节省
混合导轨技术

紧凑 (设置面积削减40%) ※与本公司传统机型相比
占用空间同级别最小。本体设置面积小, 不择设置场所。

混合导轨技术
空气消耗量削减75% ※与本公司传统机型相比

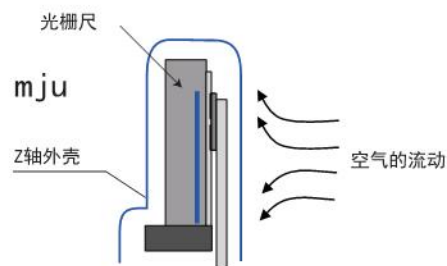
高刚性线性导轨X、Y(右)、Z轴与空气轴承Y(左)轴采用了并用混合导轨结构。同时, 空气消耗量削减到了传统机型的1/4。也不需要增压。而且, 如果使用小型专用压缩机(选配), 也不需要供气、配管施工。只需准备电源即可使用。

削减73%的耗电量
为节电做贡献
也减排73%消耗电力产生的CO₂
※ 均为与本公司传统机型相比

可大幅度降低耗电量, 降低运行成本。同时, 这种三坐标测量机还有助于减排消耗电力产生的CO₂, 环境友好、节能。

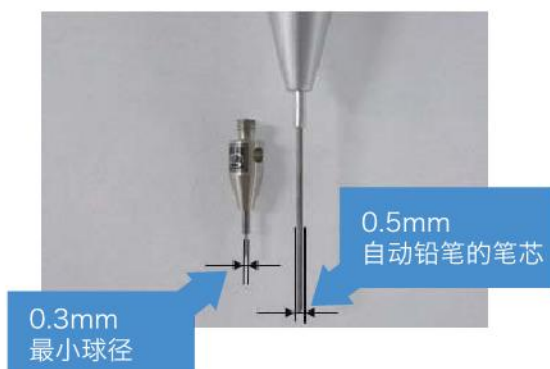
耐环境设计

X、Y轴标准配置防尘罩，Y轴(左)通过空气轴承防止灰尘附着。将最易受温度影响的Z轴光栅尺安装到了Z轴内(支柱)上，阻断外部空气。同时，还标准配置温度补偿功能、工件温度传感器，采用考虑了耐环境性的设计。



最小测针球直径 $\Phi 0.3\text{mm}$

最适合小型工件及超小孔的测量。



也可从普通门框搬入

设计紧凑，可从一般的门搬入。不用推倒墙壁，可减少额外的搬入费用。

※因搬入条件不同，有时会产生特殊作业费用。

	通常搬入	最小搬入	分拆搬入
深度	1070mm	1000mm	1070mm
宽度	1080mm	1033mm	1080mm
高度	2112mm	2096mm (1897mm)	1570mm

测头系统

注) 测针交换架是选配。



支持最大300mm延长杆的自动旋转测头。水平转角 $\pm 180^\circ$ ，垂直转角 $0 \sim +105^\circ$ ，以 7.5° 间距转动。
使用TP200B时：最大测针长度100 mm (GF测针使用时)。
最大延长杆支持200 mm。



利用三坐标测量机的动力自动旋转的测头，内置TP20。
(水平/垂直旋转时以间距 15° 转动)

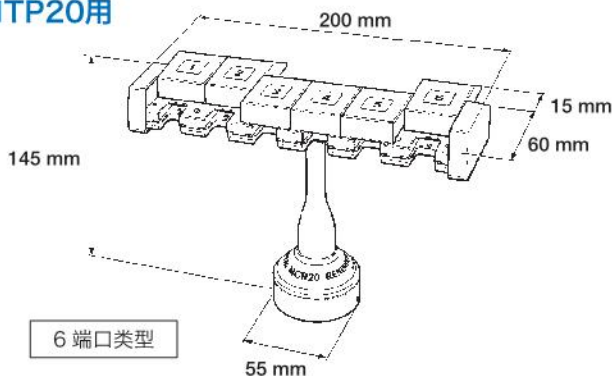


对应200mm延长杆。水平转角的间距为 15° ，垂直旋转可以任意角度转动。
使用TP200B时：最大允许长度误差：
EO, MPE (μm) $2.2 + L/250$

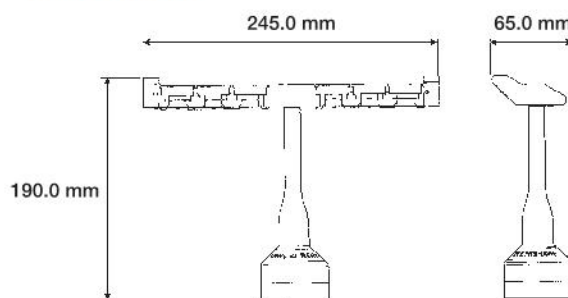
SCR200/MCR20 测针模块更换架 (选配)

这是实现TP200B/TP20测针模块更换的自动化，提高测量效率的测针模块更换架。从设计上保护模块，防止其遭受粉尘等污染，最多可存放6个TP200B/TP20测针模块，利用工件测量程序进行自动更换。

■TP20用



■TP200B用



规格

型 式			mju NEX-□4	mju NEX-□6	mju NEX-□8	mju NEX-□9	mju NEX-□2
			C4:CALYPSO规格 X4:XYANA规格	C6:CALYPSO规格 X6:XYANA规格	C8:CALYPSO规格 X8:XYANA规格	C9:CALYPSO规格 X9:XYANA规格	C2:CALYPSO规格 X2:XYANA规格
测量范围	X轴(mm)		510				
	Y轴(mm)		460				
	Z轴(mm)		410				
测长方式			线性光栅尺系统				
最小显示(μm)			0.01				
测量精度*	最大允许长度误差: E0, MPE(μm) E150, MPE(μm)		2.7 + L/250 3.2 + L/250	2.2 + L/250 2.7 + L/150	2.7 + L/150 -	2.2 + L/250 2.7 + L/150	2.7 + L/250 3.2 + L/250
	重复精度: R0, MPL(μm)		1.8	1.4*1	2.0	1.4*1	1.8
	最大允许单测针性状误差 PFTU, MPE(μm)		2.7	2.5*1	3.3	2.5*1	2.7
	测针系统		PH10T/TP20	PH10T/TP200B	RTP20	PH1/TP200B	PH1/TP20
各轴案内方式			线性导轨、空气轴承并用				
工作台	材 质		大理石				
	使用可能宽度(X)(mm)		700				
	使用可能深度(Y)(mm)		900				
	离地面高度(mm)		725				
	平面度		JIS 1级				
被测物	被测物安装螺钉		M10 螺纹孔				
	最大高(mm)		520				
驱动速度	最大重量(kg)		200				
	最大加速度(mm/sec²)		1732				
	速度可变范围		CNC自动测量				
			0.01~433 mm/sec(无级变速)				
	测量速度		操纵杆及手动模式(自动测量) 0~120 mm/sec(无极变速)				
各轴导轨方式			线性导轨、空气轴承并用				
测量部 外形尺寸	宽(mm)		1145				
	长(mm)		1256				
	高(mm)		2170				
本体重量(kg)			660				
精度保証环境 温度条件	环境温度(℃)		18~22				
	温度	(℃/hour)	1.0				
	变化	(℃/day)	2.0				
	温度梯度(℃/m)		1.0				

*1. 温度条件:环境温度18~24度

*测量精度的E0,MPE、E150,MPE及R0,MPL是基于JIS B 7440-2:2013(ISO 10360-2:2009)的评价方法, PFTU,MPE是基于JIS B 7440-5:2013(ISO 10360-5:2010)的评价方法。

*L为任意2点间的距离(单位: mm)

*测量精度是根据下述规格测针得到的数值。

*TP20、RTP20…LF模块以及标准测针

*TP200B…SF模块以及标准测针

*标准测针规格 顶端Φ4、L20mm、雷尼绍生产订制测针

◆电源规格

测量机	mju
电源电压	AC220 V / AC230 V / AC240 V ±10% 50/60Hz
消耗功率	801 W (包括计算机、显示器及打印机)
电源插头	不附带面向海外的测量机本体的电源插头。
地线	D类接地

* 请务必在交货前准备好供给电源。为了避免电源噪声的影响, 最好准备一条三坐标测量机专用的线路。

* 请准备可连接测量机本体 / 计算机 / 显示器 / 打印机的插座。

◆气源规格

供给压力	0.40 ~0.69 MPa
使用压力	0.30 MPa
消耗量(20°C大气压、 相对湿度65%的状态值)	10 NI/min
配置接头型号	快速接头: 1/4" 插头(公螺纹)
供给位置	测量机本体右侧面侧

* 上述消耗量为最大值。

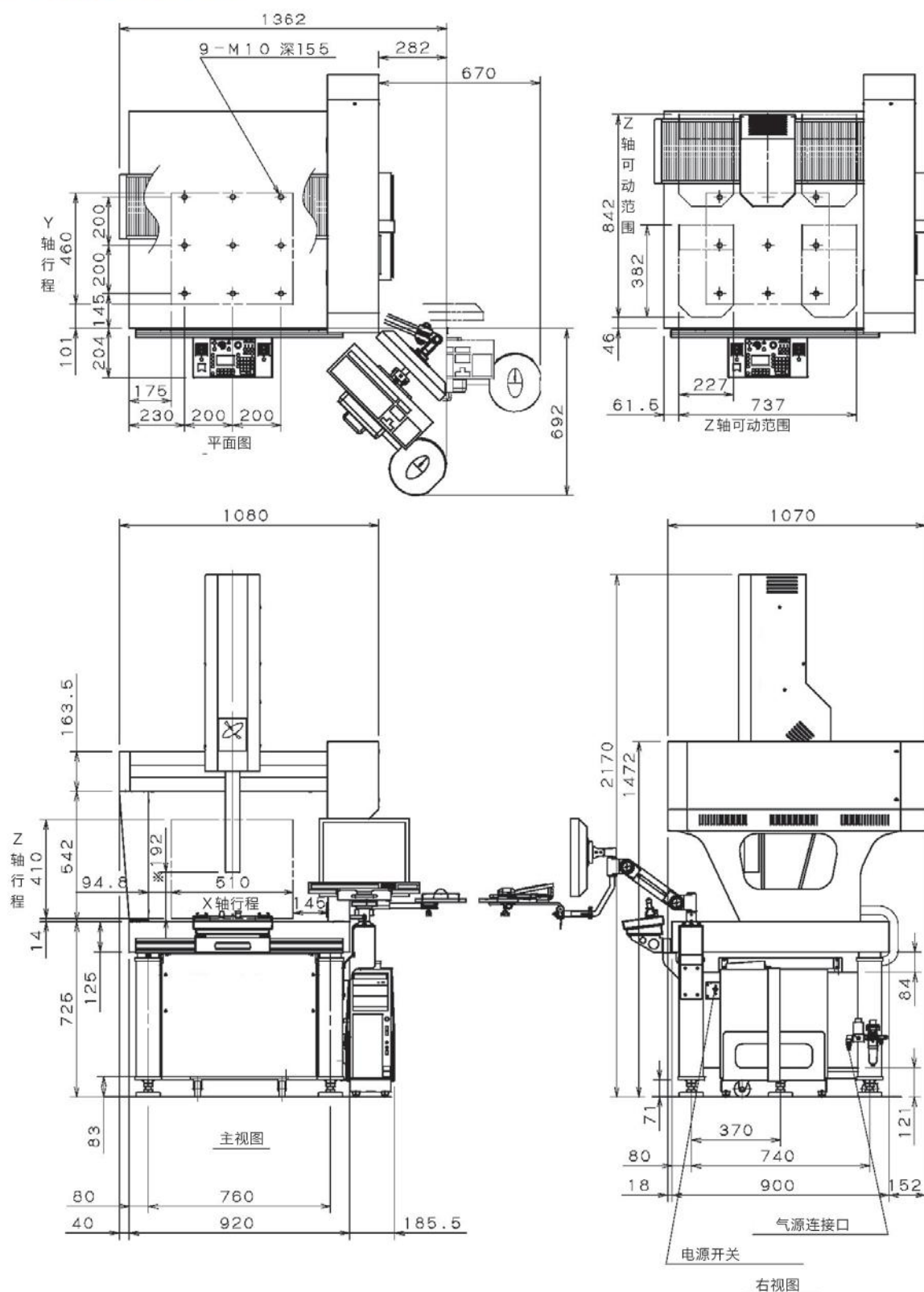
* 请务必在交货前准备好气源和连接软管。

* 请利用各种装置去除供给的压缩空气中所含的水分和油分。本公司也可提供推荐的各种去除装置。详情请咨询各营业所。

■选配(另售)

- A 4 喷墨彩色打印机
- 打印机用小型推车
- 笔记本电脑
- 笔记本电脑一体式专用架台
附带防振橡胶、显示器臂、笔记本电脑放置台
- 系统机架
- MCR20/SCR200 测针交换架
- 各种模块
- 各种延长杆
- 各种测针
- 各种选配软件

外观图 尺寸图 mju NEX



HI-COUPLER: 1/4"插头(公螺纹)

※192mm 为从 PH10T+TP20 / PH1+TP20 / RTP20 共通的测头安装面到标准测针 (L=20) 球心的距离。

※ 标准气源接口 HI-COUPLER: 1/4" 插头 (公螺纹)